



MARKATOR®-PRODUKTOVERSIGT
HÅNDMARKERINGSSYSTEM
MV5 M75



MANFRED BORRIES GMBH



NÅLMARKERINGSSYSTEM MV5 M75

CNC-Håndmarkeringssystemet MV5 M75 er konciperet som en håndbetjent markeringsenhed. Systemet egner sig ideelt til markering af tunge, ubevægelige og voluminøse materialer, uafhængigt af sted. På grund af den kompakte og ergonomiske udformning er håndmarkeringssystemet yderst pladsbesparende og nemt at håndtere. Markeringsområdet er på 75 x 25 mm.

Med sin høje markeringskvalitet er det nemt at markere trykfølsomme, tynde, behandlede og let buede færdigprodukter. Markeringsystemet leverer en rationel, varig, skånsom og hurtig markering af alle Deres materialer – fra kunststof til hærdet stål.

Markeringsystemet er udstyret med et vedligeholdelsesfrit nålehoved og en brudsikker, hårdmetals-markeringsnål, der kan slibes efter.

Til stationær drift er det optionalt muligt at montere markeringshovedet på et søjlestel. Til dette skal håndtaget blot fjernes og markeringshovedet monteres på søjlestellet.



Tekniske data

Markeringsområde
75 x 25 mm (x/y)
Skrifthøjde
2,0 til 24,9 mm
Skriveretning
efter valg, fra 0° til 360°
Skriftform
Linjeskrift

Markeringsfrekvens
Ca. 300 Hz alt efter størrelse på nålehoved og materiale
Opløsning på stepmotorer
0,05 mm for høj markeringskvalitet
Plads til bordmaskinen
342 x 515 mm
Elektrisk tilslutning
230 V, 50 Hz 250 VA



CENTRALENHED MV5 ZE 301

Vore markeringssystemer er del af et modulsystem og kan udvides med forskellige tillægsenheder. Centralenhed ZE 301 er ligeledes udviklet efter dette princip.

Hardware

Centralenhed ZE 301 er udstyret til uafhængig drift uden ekstern PC med integrerede PC-funktioner. I frontpladen findes der integreret en LC-skærm med høj opløsning, der viser alle informati-

oner på et blik. Til markering af runde dele kan centralenheden f.eks. udvides med en drejebænk. Ligeledes er tilslutningen af en strekkode-håndscanner eller integration af en chipkortlæser mulig.



Software

Standard-systemprogrammet S 301 er 100% betjeningsafhængigt og byder på høj fleksibilitet og komfort ved oprettelse af markeringsfiler. Brugermenue gør en hurtig introduktion mulig. Ved hjælp

af oversigtsfunktionen kan den senere markering kontrolleres på displayet. Hukommelsen byder på plads til op til 750 markeringsfiler, der kan styres på centralenheden.



Interface

- PS2-tastaturforbindelse
- 2 x 9 pol. Sub-D-kontakter RS 232
- Optional stepmotorkort
- Optional Chipkortlæser
- 37 pol. Sub-D-kontakt, Synkroniseringskontakt til E/A



Menuen



- 1 Markeringstekst
- 2 Parameteroversigt
- 3 Funktionsknapper
- 4 Markeringsoversigt
- 5 Skalering
- 6 Onlinehjælp

MARKATOR®

Bunsenstraße 15
71642 Ludwigsburg (Poppenweiler)

Telefon +49 (0) 7144 - 8575 - 0
Telefax +49 (0) 7144 - 8575 - 600

info@markator.de
www.markator.de



MANFRED BORRIES GMBH